

PREGÃO ELETRÔNICO BINACIONAL AF 0883-23
SUBASTA A LA BAJA ELECTRONICA BINACIONAL AF 0883-23

SERVIÇOS DE RECUPERAÇÃO DA PROTEÇÃO ANTICORROSIVA DA ÁREA INTERNA DOS FILTROS CUNO FLO DO SISTEMA DE RESFRIAMENTO DAS UNIDADES GERADORAS DA USINA HIDRELÉTRICA DE ITAIPU

SERVICIOS DE RECUPERACIÓN DE LA PROTECCIÓN ANTICORROSIVA DEL ÁREA INTERNA DE LOS FILTROS CUNO FLO DEL SISTEMA DE ENFRIAMIENTO DE LAS UNIDADES GENERADORAS DE LA CENTRAL HIDROELÉCTRICA DE ITAIPU

ADITAMENTO 3

ADITIVO 3

I) Em conformidade com o disposto no subitem 2.6.1 do Caderno de Bases e Condições (CBC) do Pregão Eletrônico Binacional AF 0883-23, a ITAIPU responde perguntas formuladas por empresas interessadas nesta licitação, conforme segue:

I) De conformidad con lo dispuesto en el sub-ítem 2.6.1 del Pliego de Bases y Condiciones (PBC) de la Subasta a la Baja Electrónica Binacional AF 0883-23, la ITAIPU responde preguntas realizadas por empresas interesadas en esta licitación, conforme sigue:

PERGUNTA 1

“Remoção da camada de Hulha betuminosa da parede do tanque:-
Para a retirada do revestimento citado, é sugerido a retirada dos Filtros, pois a princípio a remoção básica deverá ser por ação química e mecânica. Na ação química é recomendável em ambiente apropriado e com os Epis pertinentes a essa operação.”

PREGUNTA 1

Eliminación de la capa de hulla bituminosa de la pared del tanque:-
Para remover el mencionado revestimiento, se sugiere remover los Filtros, ya que en principio la remoción básica debe ser por acción química y mecánica. En caso de acción química, se recomienda sea en un ambiente apropiado y con los Epis correspondientes a esta operación.

RESPOSTA

Conforme item 5 das Especificações Técnicas, os serviços serão realizados na Usina Hidrelétrica de ITAIPU, na Casa de Força - Elevação 92,4 m. A retirada do tanque e execução dos serviços em local distinto somente ocorrerá a exclusivo critério da ITAIPU.

Conforme subitem 4.2 das Especificações Técnicas, as superfícies internas dos filtros Cuno Flo deverão ser preparadas pelo processo de jateamento abrasivo, de acordo com a norma Swedish Standards Institution (SIS 05 5900 - 67) ou similar. Em casos excepcionais e em locais determinados, onde não for possível realizar o processo de jateamento, a superfície poderá ser preparada por meio de ferramentas mecânicas, desde que haja aprovação da ITAIPU. A remoção da camada de alcatrão de

RESPUESTA

De acuerdo con el ítem 5 de las Especificaciones Técnicas, los servicios serán realizados en la Central Hidroeléctrica de ITAIPU, en la Casa de Máquinas - Cota 92,4 m. La remoción del tanque y la ejecución de los servicios en un lugar diferente solo ocurrirá a criterio exclusivo de ITAIPU.

De acuerdo con el sub-ítem 4.2 de las Especificaciones Técnicas, las superficies internas de los filtros Cuno Flo deben prepararse mediante el proceso de granallado abrasivo, de acuerdo con la norma *Swedish Standards Institution* (SIS 05 5900 - 67) o similar. En casos excepcionales y en ciertos locales, donde no sea posible realizar el proceso de granallado, la superficie puede ser preparada con herramientas mecánicas, siempre que sea aprobado por la ITAIPU. La eliminación de la

hulha por ação química não está contemplada nas Especificações Técnicas.

PERGUNTA 2

“O jateamento, também deverá ser feito em fábrica, para não haver chance de oxidação até o momento da aplicação de primer e revestimento.”

RESPOSTA

Os serviços serão realizados na Usina Hidrelétrica de ITAIPU, na Casa de Força - Elevação 92,4 m, conforme item 5 das Especificações Técnicas.

PERGUNTA 3

“Para manter a homogeneidade na espessura do revestimento como solicitado, sugerem-se o revestimento por moldagem ou centrifugação. Não temos espaço suficiente para introduzir um cabeçote Air Less dentro destas dimensões. Lembrando que o filme de Hulha, foi montado em mantas. Não obstante a isso, os bocais deverão ser aplicados por moldagem.”

RESPOSTA

A aplicação do revestimento deverá ser realizada observando-se integralmente o subitem 4.3 das Especificações Técnicas. O processo de *Airless Spray Plural Component* (mistura automática dos componentes) é a única forma que será aceita.

PERGUNTA 4

“Aparentemente as calotas e os bocais tem que manter uma virola revestida também, contudo não foi percebido isso no projeto.”

RESPOSTA

Conforme item 4 das Especificações Técnicas (Caput), as calotas superior/inferior e as tubulações de entrada/saída/dreno fazem parte do escopo de serviços (constituem a superfície interna de cada filtro Cuno Flo, objetos das Especificações Técnicas). Todos os componentes de cada filtro devem receber os mesmos procedimentos de preparação/revestimento das superfícies.

capa de alquitrán de hulha por acción química no está contemplada en las Especificaciones Técnicas.

PREGUNTA 2

El granallado también debe realizarse en fábrica, para que no haya posibilidad de oxidación hasta el momento de su aplicación y revestimiento.

RESPUESTA

Los servicios serán realizados en la Central Hidroeléctrica de ITAIPU, en la Casa de Máquinas - Cota 92,4 m, conforme al ítem 5 de las Especificaciones Técnicas.

PREGUNTA 3

Para mantener la homogeneidad en el espesor del revestimiento según se requiera, se sugiere el revestimiento por moldeo o centrifugación. No tenemos suficiente espacio para colocar una cabeza Air Less dentro de estas dimensiones. Recordando que la película de Hulha fue montada sobre mantas. Sin perjuicio de ello, las boquillas se aplicarán por moldeo.

RESPUESTA

La aplicación del revestimiento debe realizarse en total conformidad con el sub-ítem 4.3 de las Especificaciones Técnicas. El proceso *Airless Spray Plural Component* (mezcla automática de los componentes) es la única forma que se aceptará.

PREGUNTA 4

Aparentemente, las tapas y las boquillas también deben mantener una virola revestida, sin embargo, esto no se notó en el proyecto.

RESPUESTA

De acuerdo con el ítem 4 de las Especificaciones Técnicas (Caput), las tapas superior/inferior y las tuberías de entrada/salida/drenaje son parte del alcance de los servicios (constituyen la superficie interna de cada filtro Cuno Flo, objetos de las Especificaciones Técnicas). Todos los componentes de cada filtro deben recibir los mismos procedimientos de preparación/revestimiento de la superficie.

PERGUNTA 5

“A sugestão dos testes HOLIDAY, detector, a sugestão é que seja feito na fábrica, e também precedendo a montagem do mesmo.”

RESPOSTA

Os serviços serão realizados na Usina Hidrelétrica de ITAIPU, na Casa de Força - Elevação 92,4 m, conforme item 5 das Especificações Técnicas.

PERGUNTA 6

“Quanto ao cronograma de entregas, dentro do período de Contrato, seguindo os preceitos determinados em projeto.”

RESPOSTA

O cronograma de execução dos serviços deverá respeitar de forma integral as condições estabelecidas na Cláusula 10 da Minuta de Contrato, Anexo IV do CBC.

II) Permanecem inalteradas as condições contidas no CBC do Pregão Eletrônico Binacional AF 0883-23.

Elaboração: Divisão de Suporte Técnico
Data de emissão: 08.08.23

PREGUNTA 5

La sugerencia de las pruebas HOLIDAY, detector, la sugerencia es que se haga en fábrica, y también precediendo al montaje del mismo.

RESPUESTA

Los servicios serán realizados en la Central Hidroeléctrica de ITAIPU, en la Casa de Máquinas - Cota 92,4 m, conforme al ítem 5 de las Especificaciones Técnicas.

PREGUNTA 6

En cuanto al cronograma de entregas, dentro del plazo del Contrato, siguiendo los preceptos determinados en el proyecto.

RESPUESTA

El cronograma de ejecución de los servicios deberá respetar en su totalidad las condiciones establecidas en la Cláusula 10 de la Minuta de Contrato, Anexo IV del PBC.

II) Permanecen inalteradas las condiciones contenidas en el PBC de la Subasta a la Baja Electrónica Binacional AF 0883-23.

Elaboración: División de Apoyo Técnico
Fecha de emisión: 08.08.23