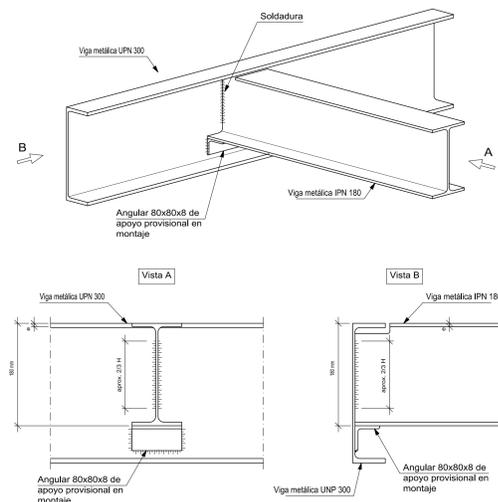
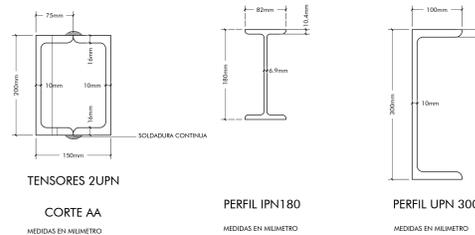


DETALLE DE ELEMENTOS ESTRUCTURALES

ESCALA 1:5
MEDIDAS EN MILIMETRO



NOTAS GENERALES DE ESTRUCTURA DE ACERO.

- ESTAS NOTAS RIGEN CUANDO NO SE INDIQUE OTRA NORMA EN EL PROYECTO.
- 1.- ACOTACIONES EN MILIMETROS, EXCEPTO LAS INDICADAS EN OTRA UNIDAD.
 - 2.- NIVELES EN METROS.
 - 3.- ANTES DE FABRICAR LA ESTRUCTURA, DEBERAN VERIFICARSE DISTANCIAS A EJES Y ELEVACIONES EN PLANOS ARQUITECTONICOS Y EN OBRA.
 - 4.- NO SE PODRA CAMBIAR LA GEOMETRIA DE LAS PIEZAS INDICADAS EN PLANOS SIN LA AUTORIZACION POR ESCRITO DE ITAIPU.

NOTAS DE SOLDADURA

- 1.- ESPECIFICACIONES A.W.S.
- 2.- EN TODAS LAS SOLDADURAS DONDE SE INDICA PREPARACION DE LA PLACA O PERFIL (BISEL), DEBERA USARSE PLACA DE RESPALDO.
- 3.- LA DIMENSION "a" EN LA SOLDADURA DE CHAFLAN, CORRESPONDE AL MENOR ESPESOR DE LAS PIEZAS POR UNIR.
- 4.- LAS SOLDADURAS SE REALIZARAN CON ELECTRODOS E-7010-A1 CONARCO.
- 5.- TODAS LAS SOLDADURAS SERAN EJECUTADAS POR OPERARIOS CALIFICADOS POR ESCRITO.
- 6.- LAS SOLDADURAS DE TALLER O DE CAMPO SE HARAN CON LAS PIEZAS SOSTENIDAS RIGIDAMENTE.
- 7.- ANTES DE SOLDAR SE VERIFICARA QUE LAS SUPERFICIES EN DONDE SE APLICARA LA SOLDADURA ESTEN LIMPIAS DE ESCORIAS, POLVO, GRASA O PINTURA.
- 8.- SE APLICARA LA SOLDADURA EVITANDO LA TORCEDURA DE LAS PIEZAS. POR UNIR. LAS PIEZAS TORCIDAS DESPUES DE HABERSE APLICADO LA SOLDADURA SERAN REPUESTAS INTEGRAMENTE.

NOTAS DE FABRICACION.

- 1.- SOLO SE UTILIZARAN PERFILES QUE ESTEN DENTRO DE LAS TOLERANCIAS DE LAMINACION EN ESPESORES, FLECHAS, DIMENSIONES, ETC.
- 2.- CUANDO NO SE INDIQUE SEPARACION ENTRE LAS PIEZAS POR SOLDAR DEBEN ESTAR EN CONTACTO TOTAL.
- 3.- TODA LA ESTRUCTURA DE ACERO SE PINTARA SOBRE SUPERFICIES TOTALMENTE LIMPIAS (LIBRES DE GRASA Y TODO MATERIAL EXTRANO) CON UNA CAPA DE PRIMARIO ANTICORROSIVO SYLPLYL 13 (O EQUIVALENTE) (40 MICRAS) DE ESPESOR. SOBRE EL PRIMARIO SE APLICARA BARRERA CONTRA FUEGO PARA 3 HRS A BASE DE SYLPLYL 3900 (O EQUIVALENTE) DE 0.8mm (800 MICRAS) DE GROSOR. VERIFIQUENSE LOS ESPESORES DE AMBOS RECUBRIMIENTOS CON EL FABRICANTE. EL PRIMARIO Y LA BARRERA TAMBIEN DEBEN APLICARSE POR LA PARTE INFERIOR DE LA LOSA CERCO.
- 4.- LOS CORTES PODRAN HACERSE CON CIZALLA, SIERRA O SOPLETE GUIADO MECANICAMENTE.
- 5.- TODOS LOS AGUJEROS DEBERAN HACERSE CON TALADRO (NO CON SOPLETE).
- 6.- EL FABRICANTE DIBUJARA LOS PLANOS DE TALLER Y DE MONTAJE. ESTOS DOCUMENTOS SERAN APROBADOS POR EL INSPECTOR DE LA ESTRUCTURA.

NOTAS DE MONTAJE.

- 1.- SE MONTARA CON EL EQUIPO ADECUADO PARA QUE OFREZCA LA MAXIMA SEGURIDAD.
- 2.- EL TRANSPORTE Y EL MONTAJE SE HARAN CON LA DEBIDA PRECAUCION PARA NO GENERAR ESFUERZOS RESIDUALES EN LAS PIEZAS.
- 3.- NO DEBERA COLOCARSE DEFINITIVAMENTE UNA PIEZA HASTA QUE NO HAYA SIDO NIVELADA, ALINEADA Y PLOMEADA.

MATERIALES.

- 1.- LAS VARILLAS LISAS EN CONTRAVENTE Y TIRANTES TENDRAN UN fy = 2810 Kg/cm²
- 2.- TODAS LAS ANCLAS SERAN DE ACERO A-36 Fy=2530 Kg/cm².

FISCALIZACION.

- 1.- LA ESTRUCTURA SERA INSPECCIONADA DESDE SU FABRICACION PARA VERIFICAR DIMENSIONES Y CARACTERISTICAS DE LOS MATERIALES ANTES DE SU UTILIZACION.
- 2.- CUALQUIER MATERIAL QUE NO CUMPLA CON LOS REQUISITOS ESPECIFICADOS EN ESTAS NOTAS, O EN EL PROYECTO, SERA RECHAZADO POR EL INSPECTOR.
- 3.- SE VERIFICARA EN TALLER LA COLOCACION DE TODA LA SOLDADURA, TANTO EN DIMENSIONES COMO EN LA CALIDAD DE SU APLICACION (VER NORMA AWS).
- 4.- ADICIONALMENTE SE VERIFICARA EN LA OBRA EL MONTAJE DE LA ESTRUCTURA ASI COMO LAS SOLDADURAS APLICADAS EN EL CAMPO VER NORMA AWS.
- 5.- EL INSPECTOR DE LA ESTRUCTURA DEBERA ENTREGAR UNA CARTA EN DONDE ESPECIFIQUE QUE VERIFICO TODO LO INDICADO EN ESTAS NOTAS Y SE HACE RESPONSABLE DE SU CUMPLIMIENTO.

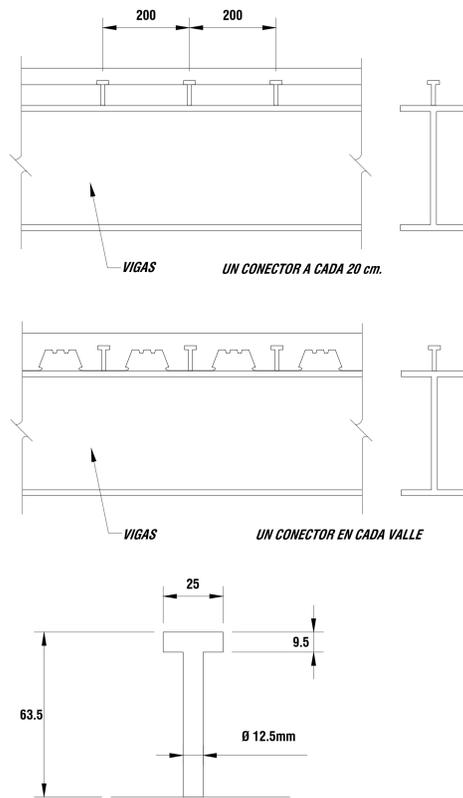


NOTAS

- 1- Todas las medidas estan dadas en metros, salvo indicación contraria.
- 2- Las cantidades y medidas de las piezas deberán ser verificadas en obra por el contratista.

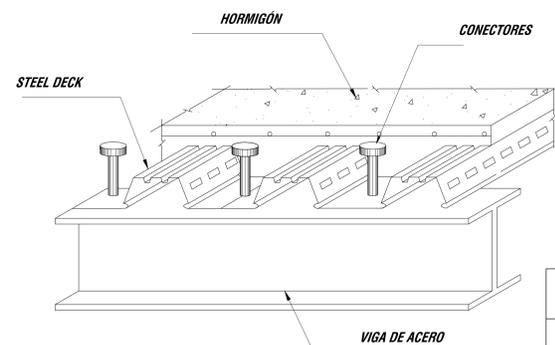
NOTAS:
Todas las medidas estan dadas en metros, salvo indicación contraria.
Las cantidades y medidas de las piezas deberán ser verificadas por el contratista.

N°	DESCRIPCION	FIRMA	FECHA	FIRMA	FECHA
	REVISIONES			ITAIPU	
PROYECTO		VISTO			
DISEÑO		APROBADO			
VERIF.		FECHA			
DIRECCION DE COORDINACIÓN					
DIRECCION DE COORDINACION					
CONSTRUCCION DEL EDIFICIO DE COORDINACION EJECUTIVA MD DE LA ITAIPU BINACIONAL					
FECHA:					R

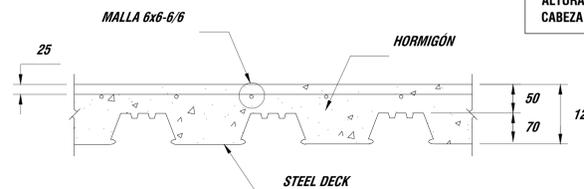


CONECTOR TIPO

ESCALA 1:5
MEDIDAS EN MILIMETRO



TIPO DE CONECTORES	NS-500/250
DIAMETRO DEL VASTAGO	12.5mm
LONGITUD DEL VASTAGO	63.5mm
DIAMETRO DE LA CABEZA	25mm
ALTURA DE LA CABEZA	8.5mm



DETALLE DEL SISTEMA DE PISO

LOSACERO STEELDECK.- CAL. 20.- l=5

IMPORTANTE.- NO USAR ADITIVOS EN EL HORMIGÓN DEL STEEL DECK

ESCALA 1:5
MEDIDAS EN MILIMETRO